

Hansen



Electric

Hansen Electric spol. s r. o.
CZ-746 01 Opava, Těšínská 2977/79C

HANSEN ELECTRIC spol. s r.o.

Těšínská 2977/79C, 746 01 Opava, Česká Republika

Tel.: +420 553 816 950

Fax.: +420 596 816 930

www.hansen-electric.cz, info@hansen-electric.cz

Útvar Elektromotory

Komárovská 2, 746 01 Opava

Tel.: +420 553 601 260

Fax.: +420 596 247 555

www.opravna-elektromotoru.cz, elektromotory@hansen-electric.cz

Lihovarská 9, 716 10 Ostrava

Tel.: +420 596 266 663

Fax.: +420 596 247 555

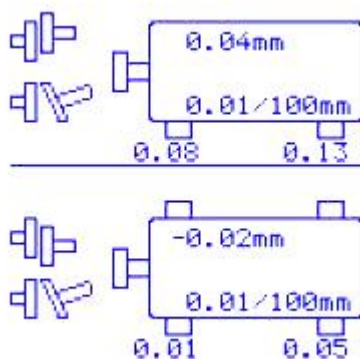
PROVÁDÍME LASEROVÉ USTAVOVÁNÍ ČÁSTÍ STROJŮ

Nesouosost způsobuje hlavně zvýšené vibrace soustrojí, z čehož vyplývá zvýšené namáhání a opotřebení ložisek. Důsledkem toho je pak zvyšování nákladů na opravy a údržbu, stejně tak jako narůstají ztráty z



odstávky stroje. Je tedy zřejmé, že **SOUOSOST SE VYPLÁCÍ!**

Nesouosost na spojce může být paralelní nebo úhlová, v praxi se však setkáváme nejčastěji s nesouosostí



kombinovanou. Klasické metody měření souososti a ustavování pomocí spároměrů je jednoduché, ale kvalita většinou nestačí. Měřením pomocí indikátorových hodinek je přesnější, je to však metoda časově náročná a vyžaduje bohaté zkušenosti s ustavováním. Nejpřesnější a časově nenáročnou metodou je tedy laserové ustavení.

Laserové ustavování je jednoduchá a efektivní metoda, která zaručuje vysokou přesnost ustavení.